

所在地	No. 312 Xinluo Road , High-tech Development Zone, Jinan, Shandong, China				
成立日期	1995年11月				
ISO14001取得	1998年11月	ISO14001的更新	2011年1月		
主要产品	LCD、LED、STB				
环境交流活动2010年度					
信息公开	0件	工厂参观	0人	与自治体等的合作	0件
查询处	管理部			TEL:	0086-0531-88872686

环境责任人寄语

***山东松下电子信息有限公司于1998年11月在中国彩电制造业中首家通过了ISO14001国际环境管理体系认证及英国皇家的UKAS 认证。环境管理体系运行几年来，员工环保意识日益增强，环境保护已成为全员的自觉行为。与地球环境共存”是松下电器集团的环境经营思想，也是山东松下一贯秉承的经营理念，几年来，我们积极响应松下集团的号召，为改善人类所生存的地球环境作着我们的贡献，从产品的设计开发、生产服务到最终废弃的全过程，都融入了产品生命周期的理念，始终贯彻“污染预防、清洁生产”的思想，贯彻从源头上削减污染，进而实现废弃物的减量化、无害化和资源化的3R原则。作为松下在华企业的一员，今后，我们将继续以保护环境、美化人类共同的家园为己任，以身作则、率先垂范，为松下电器集团实现21世纪 [可持续发展的社会] 做贡献。



环境负责人姓名
前田贤史/丛秀娟

2010年度的环境重点工作

目标	成果
持续推进工场节能，与上一年度相比削减5%以上	与上一年度相比削减5.26%
废弃物、有价物发生量的削减，与上一年度相比削减3%以上	与上一年度相比削减3.7%
水使用量的削减，与上年度相比削减2.5%以上	与上年度相比削减3.3%

产品/环境技术介绍



LCD

- 呈现完美画质的V-REAL技术
- *松下超大视角IPS液晶屏
- *动态画面处理
- * LCD AI 智能场景控制
- *双3D数码梳状滤波器
- *优越的3D色彩管理
- *RGB像素点控制
- VIERA 连接
- SD卡插槽 (HD JPEG)
- 高级智能扬声器系统

环境技术介绍

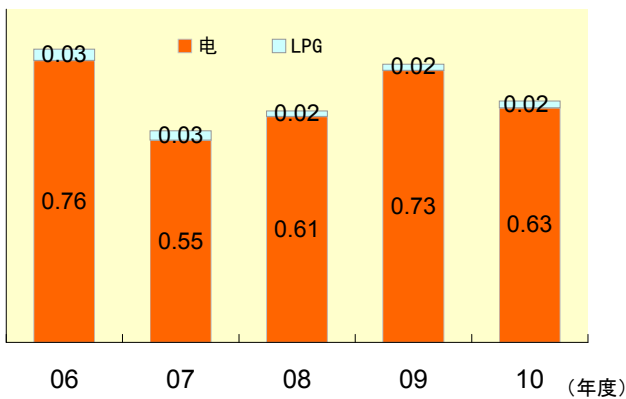
- *中国环保认证产品
- *不使用6种特定有害物质 (Pb、Hg、Cd、Cr⁶⁺、PBB、PBDE)

效益数据

图表表示年 2010：2010年4月1日~2011年3月31日

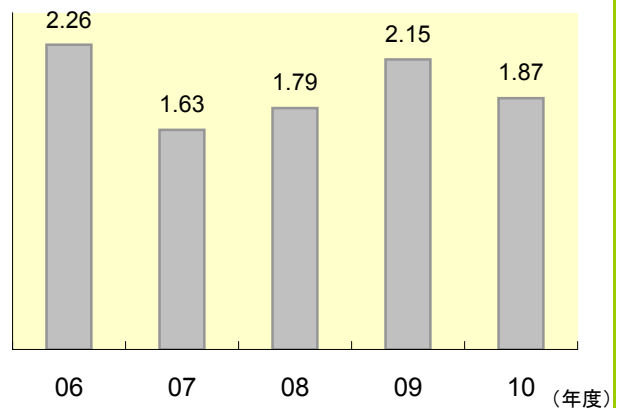
能源

单位：1000kl



CO2排放量

单位：1000t-CO2

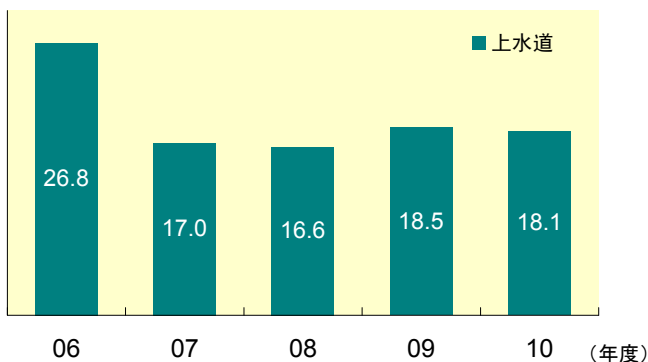


关于算出基准

能源使用量、CO2排放量的算出基准购进电力的CO2的排放系数使用0.7402kg-CO2/kwh

水的使用量

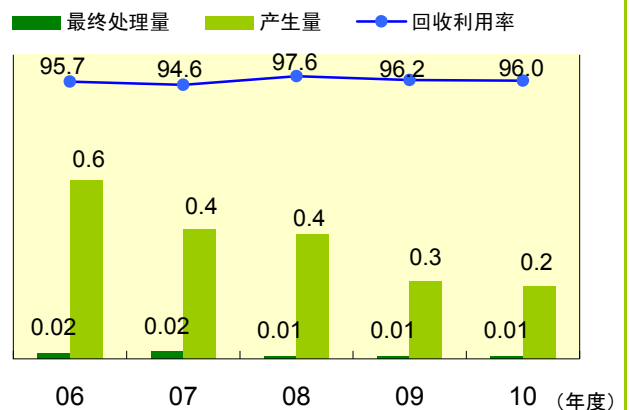
Unit: 1000m³



循环水的使用量 780.00 m³ 雨水使用量 10年度 m³

产业废弃物·有价值

单位：1000t, %

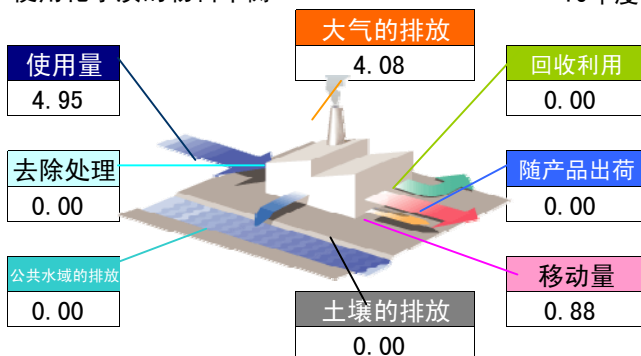


化学物质

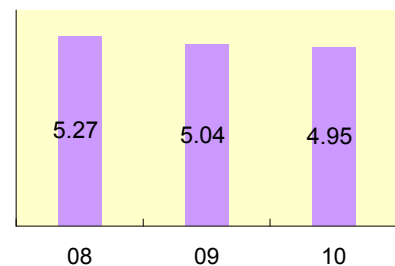
单位：t

使用化学质的物料平衡

10年度



重点削减物质 排放·移动量



About The Panasonic Group's Chemical Substances Management in Factories
http://panasonic.net/eco/factory/chemical_substance/

环境绩效数据的特别记载事项

CO2排放量与上一年度相比削减5.26%；废弃物、有价值物发生量与上一年度相比削减3.7%；水使用量与上年度相比削减3.3%；化学物质相对于上年度削减3%

遵法数据 2010年度

<大气污染检测结果>

	单位	设备名称	法律限制值	自主限制值	实际平均值	最大检测值	检测频率
SO _x	Nm ³ /h	N/A					
NO _x	ppm	N/A					
粉尘	g/Nm ³	DIP	120.00	120.00	33.00	39.00	once a year

<水质污染检测结果>

	单位	设备名称	法律限制值	自主限制值	实际平均值	最大检测值	检测频率
COD	mg/l	sewage farm	150.00	150.00	50.00	50.00	once a year
BOD	mg/l	sewage farm	30.00	30.00	9.50	9.50	once a year
氮	mg/l	sewage farm	25.00	25.00	22.20	22.20	once a year
磷	mg/l	sewage farm	1.00	1.00	0.78	0.94	once a year

<噪音·振动>

	单位	设备名称	法律限制值	自主限制值	实际平均值	最大检测值	检测频率
噪音	dB	昼 1m outside to the boardline	60.00	60.00	46.00	57.00	once a year
		夜 1m outside to the boardline	50.00	50.00	40.40	48.70	once a year
振动	dB	昼 N/A					
		夜 N/A					

*法律限制值：最严格的数值超出那些法律规定、 条例或协议的范围。

*N/A(非适用)：意思是当设备不属于规定的对象时。

关于超出法律限定值

没有需要特殊记载的事项

针对指导、指摘事项的改善状况

指导、指摘事项	改善对策
没有需要特殊记载的事项	

环境方针

山东松下电子信息有限公司按照《松下电器集团环境宣言》，将“与地球环境共存”作为所有事业活动的前提，实践高循环型经营，致力于保护地球环境。

公司充分认识到所有的事业活动、产品以及服务对环境造成的影响以及环保和防止污染的重要性，充分考虑地球环境、社会环境和顾客环境，由全体员工共同开展相应的事业活动，履行应肩负的社会责任。

1. 山东松下电子信息有限公司为了推进强化地球环境维护活动和防止污染，建立、保持并维护ISO14000环境管理体系，通过全员参与实现持续改进。

2. 遵守适用于山东松下的环境法律法规、标准及其它要求，制定并遵守相应环境管理体系文件。

3. 根据对公司经营活动、产品及服务进行的环境影响评价结果，选定以下重点课题，并致力推进：

■商品的绿色创意

- ①推进节能+3R（削减、再利用、再生）和C（清洁）
- ②削减松下集团《化学物质管理等级指针》（产品版）中规定的对象物质
- ③推进使用完毕的产品再生

■生产的绿色创意

- ① CO2总排放量的削减：每年CO2排放量削减至上年度5%以上；
- ② 水使用量的削减：每年相对于上一年度使用量，削减2.5%以上；
- ③ 废弃物和有价物的削减：每年度相对于上年度的发生量，削减3.0%以上；
- ④ 化学物质削减：重点削减对象物质总排放/移动量比上年度削减2%以上。

■推广的绿色创意

- ①强化与行政、地区间的协作
- ②向员工提供外部环境志愿者活动的信息并为开展此活动创造有利条件。

4. 为使全体员工或常驻公司区域内工作的人员提高对环境意识，应定期实施教育、训练并传达相关要求的事项。

环境工作事例



焊锡渣回收利用

导入焊锡回收设备，对DIP产生的焊锡渣回收利用，减少废渣的最终产生量。

环境交流



儿童环境教育

对6~12岁的儿童实施环境教育，课题主要包括以下内容：水资源短缺、水污染、节能节水小常识、小实验、创意绘画等。让我们的小主人增强环保意识，让孩子们懂得，日常生活中许多看似不经意、不起眼的小事，其实都可以为节能环保作贡献、为低碳经济作贡献。



植树活动

2011年3月份,公司组织员工赴济南市长清区大峰山义务植树,共植树450余棵，在本次活动中，员工积极参与，用自己的行动为区域环境质量的改善做着不懈的努力。



社会清扫活动

2010年11月份,公司组织员工去济南山区大佛头进行社会清扫活动，公司总经理、总会计师率先垂范，带头参加，共清扫垃圾600多公斤。

紧急状态时的准备与对应

訓練計畫方針

为建立健全突发环境污染事故应急机制，提高公司应对突发环境事件的能力，维护社会稳定，保障公司及公众生命健康和财产安全，保护环境，促进社会全面、协调、可持续发展。



每年度，山东松下管理部总务课组织全体员工根据应急预案进行培训、组织演习，以提高员工在紧急情况下的应急能力，验证应急预案的有效性和适用性。演习或事故发生后，及时组织相关部门对应急预案进行评审，必要时对预案进行修订。